

Sprint V



Analyseurs de gaz de combustion multifonctions

Une meilleure performance générale
tout-en-un

Température
différentielle

Analyse
de gaz de
combustion

Test
d'intégrité du
système de
gaz

Test de CO
dans la pièce

Tirage et
pression
différentielle

Test de fuite
de gaz



TELEGAN
gas monitoring
(A division of Crowcon Detection Instruments Ltd)

Sprint V

Analyseurs de gaz de combustion multifonctions

Tirant parti de plus de 30 années d'expérience en matière d'analyse des produits de combustion, la gamme Sprint V est conçue pour aider les chauffagistes lors de l'installation, de la mise en service et de l'entretien de chaudières et d'autres systèmes de combustion. Offrant une mesure

de la plage complète des gaz pertinents, notamment l'oxygène, le monoxyde de carbone, le monoxyde d'azote et le dioxyde de carbone, de même que de l'excès d'air et du calcul de rapport CO/CO₂, Sprint V est compact, léger et facile à utiliser.

Création aisée de rapports par le biais de Bluetooth



Analyse de gaz de combustion



Température différentielle



Tirage et pression différentielle



Test d'intégrité du système de gaz



Test de CO dans la pièce



Avantages produit

Entièrement conformes aux normes de sécurité actuelles (EN 50379, BS 7967 et BS 7927), un grand écran et un menu graphique de type téléphone mobile fournissent un accès rapide à 5 différents modes d'essai en un seul instrument, notamment :

- Une analyse des produits de combustion quant au rendement thermique net ou brut
- Un test de fuite du système de gaz par le biais d'une sonde « projecteur » haute accessibilité

- Un test de tirage et de pression différentielle
- Un test CO dans la pièce en vue d'évaluer la sécurité des appareils installés
- Un essai de température différentielle de l'écoulement et du retour de chauffage

En vue d'assurer davantage de flexibilité, chaque Sprint V contient jusqu'à 10 types de carburants différents dans sa base de données interne, allant des gaz naturels aux pastilles de bois densifié, lesquels, au même titre que la langue, sont adaptés de façon à convenir aux exigences d'une zone spécifique.

Pour minimiser l'entretien et optimiser le temps du chauffagiste, la technologie Smart Purge de Sprint V supprime tout gaz potentiellement acide pendant la réalisation d'autres tests. Une protection supplémentaire est assurée grâce à un séparateur d'eau à double chambre capable d'opérer selon n'importe quelle orientation, de même qu'à un filtre facile à changer. Ces fonctionnalités sont fournies de série avec la sonde de gaz de combustion, ainsi qu'avec un dispositif de localisation d'insertion facilitant l'échantillonnage correct.



Des supports magnétiques compris dans le soufflet en caoutchouc de protection du Sprint V permettent un fonctionnement mains libres, fonctionnalité qui s'étend à l'imprimante IR facultative reliée. Ceci permet aux chauffagistes d'imprimer des rapports contenant les informations sur le client, des données d'essai, le type de carburant, l'appareil et la date/l'heure, de même qu'une case d'approbation pour les signatures.

Pour faciliter la gestion des rapports, 200 rapports mémorisés peuvent être chargés à l'écran ou aisément téléchargés sur un PC ou un PDA via un câble USB ou un lien facultatif Bluetooth™ (Sprint V3 et V5). Fournis aux formats de fichier PDF personnalisable, ces rapports A4 assurent des fonctionnalités supplémentaires, notamment des en-têtes spécifiques à une société et des rappels de date de prochain entretien.



Spécification

Paramètres	Échelle	Résolution	Précision	Limite de détection	Temps de réponse (t90)	Temps de récupération
Oxygène	0-25%	0.1%	+/- 0.2%	0.3% v/v	50 sec	30 sec
Monoxyde de carbone (compatible H ₂)	0-4,000 ppm	1 ppm	<100 ppm +/- 3 ppm >100 ppm +/- 3% of valeur mesurée	3 ppm	45 sec	60 sec
Oxyde nitrique	0-1,000 ppm	1 ppm	+/- 1 ppm	1 ppm	30 sec	30 sec
Dioxyde de carbone (calculé)	0-25%	0.1%	+/- 0.2%	0.2%v/v	50 sec	30 sec
Pression (mbar, PSI, Pa, hPa, kPa, mmWG, inWG, mmHG, inHG en standard)	+/-200 mBar	<20 mBar 0.01 mBar >20 mBar 0.1 mBar	+/-0.5 mBar			
Température	-50° - 1100°C (-58° - 2012°F)	+/- 1°C	+/- 1°C ou 0.3% de lecture (meilleure valeur)			
Rapport des taux de CO/CO ₂	0-0.9999	0.0001				
Excès d'air	0-250%	1%				
Rendement	0-120%	0.1%				
Capteur de fuite de gaz	0-10,000 ppm gaz naturel					



Spécification

Poids	440 g (0.97 lbs)
Dimensions	75 x 168 x 65mm (3 x 6.6 x 2.6 in)
Échelle temp. opérationnelle	-10°C à 50°C (14°F à 122°F)
Échelle d'humidité opérationnelle	0 à 95% non-condensante
Affichage	Grand écran LCD graphique bleu rétroéclairé
Rétroéclairage	Lumière ambiante Intelligente contrôlée ou réglable
Durée opérationnelle	9 heures
Temps de recharge	6 heures
Alimentation/Chargeur	Groupe alim. principal disp. avec fiche branch. type RU/Europe/USA, cordon branch. sur al.-cigare du véh. facul. (C012096)
Tension d'entrée du chargeur	115V ou 230V 50/60Hz AC
Boîtier - étanchéité	IP42 – Gaine de protection robuste en caoutchouc, complète avec aimant intégré
Garantie	2 ans
Spécifications du capteur	Capteur standard de rendement de combustion, longueur d'insertion 250 mm avec jauge de profondeur réglable température maximum 800°C Construction : Poignée pistolet ergonomique avec corps en inox et thermocouple intégré Gaine de protection du thermocouple de 2500 mm (9,9')

Fonction	Fonctionnalités	V2	V3	V4	V5
Carburants standard - sélectionnables à partir du menu*	Gaz naturel, GPL, Pétrole lourd, Pétrole léger, Charbon, Bagasse, Biomasse, Bois, Gaz de ville, Boulette de Coke et Bois (autres carburants sur demande)	✓	✓	✓	✓
Menu	Navigation facile par menu et simples touches programmables.	✓	✓	✓	✓
Touches de fonction/clavier	Clavier 5 touches	✓	✓	✓	✓
Alarme	Alarmes sonore et visuelle de niveau dangereux de monoxyde de carbone	✓	✓	✓	✓
Smart purge	Contrôle intelligent de vitesse de pompe. Indication intégrée de défaillance et de blocage	✓	✓	✓	✓
Mallette	Malette pratique et durable en standard	✓	✓	✓	✓
Séparateur d'eau/filtre	Séparateur d'eau haute capacité à doubles chambres combiné à un filtre à particules pour protéger l'instrument de dommages éventuels	✓	✓	✓	✓
Normes	Conçu pour la conformité avec BS7967 et BS7927	✓	✓	✓	✓
Calibrage dû	Alerte de calibrage dû dans 2 semaines intégrée à l'instrument	✓	✓	✓	✓
Rapports de collecte d'infos	Jusqu'à 200 rapports, selon le type. Récup. journal à l'écran. Sortie du journal vers PC	✓	✓	✓	✓
Bluetooth™	Communication avec PDA et PC		✓		✓
Mesure du gaz de combustion	CO, CO ₂ , CO/CO ₂ ratio, efficacité (Nette ou nette condensante), Oxygène, XSAir, température (°C ou °F)	✓	✓	✓	✓
	Capacités de gaz de combustion NO et NOx			✓	✓
Pression différentielle	Pression différentielle et dédiée, test de pression de fuite de gaz ou test	✓	✓	✓	✓
Température différentielle	Température différentielle avec un ou deux capteurs	✓	✓	✓	✓
Test mono. de carbone dans la pièce	Test spécif. d'accumulation de mono. de carbone ou test BS7967 dans la pièce	✓	✓	✓	✓
Test de fuite de gaz	Par capteur micro-directionnel équipé d'un spot DEL ultrabrillant blanc	Option	Option	Option	Option

* Pour certaines applications, un filtrage externe supplémentaire peut être requis



UK: 2 Blacklands Way, Abingdon Business Park, Abingdon, OXON, OX14 1DY

+44 (0) 1235 557700 sales@crowcon.com

US: 21 Kenton Lands Road, Erlanger, Kentucky 41018-1845

+1 859 957 1039 salesusa@crowcon.com

NL: Vlambloem 129, 3068JG, Rotterdam

+31 10 421 1232 eu@crowcon.com

SG: Block 194 Pandan Loop, #06-20 Pantech Industrial Complex, Singapore, 128383

+65 6745 2936 sales@crowcon.com.sg

Area reserved for distributor stamp

www.sprint-v.com

Telegan se réserve le droit de modifier la conception ou la spécification de ce produit sans avis préalable.

P01112GB No. 5 02/10

TELEGAN
gas monitoring
(A division of Crowcon Detection Instruments Ltd)

